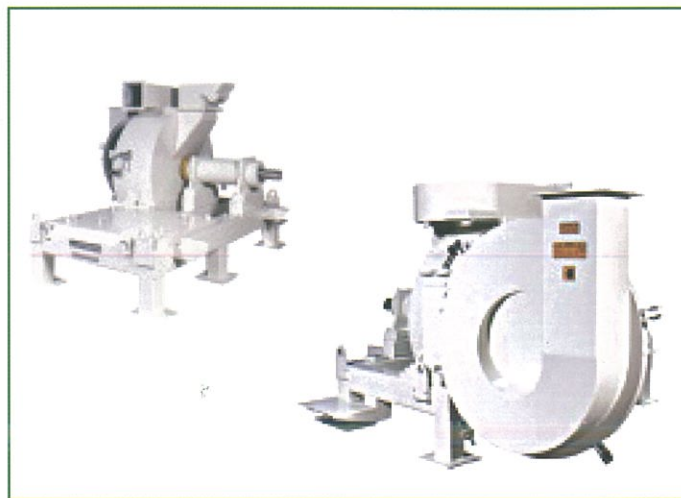
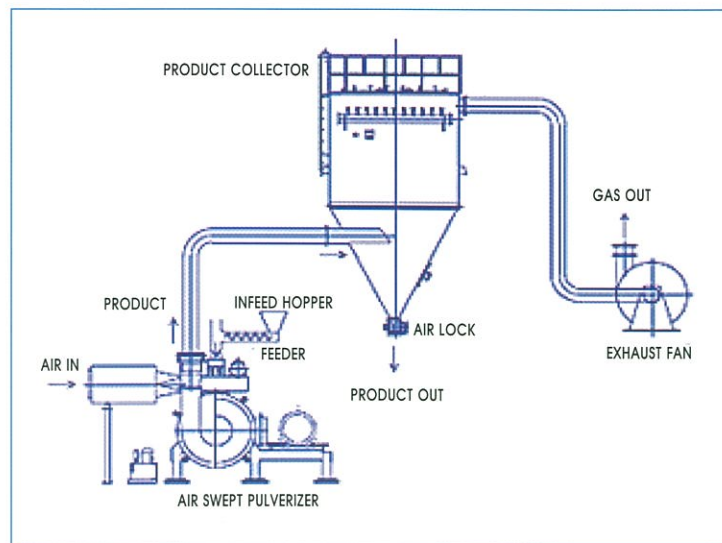


BUSINESS LINE

- AIR CLASSIFIER MILL
- MICRO JET MILL
- AIR JET MILL
- TURBO AIR MILL
- HIGH SPEED MILL
- ATOMIZER
- IMPACT CRUSHER
- HAMMER MILL
- CAGE MILL
- FITZ MILL
- IMPACT PIN MILL
- PLASTICS CRUSHER
- JAW CRUSHER
- ROLLER MILL
- BALL MILL
- SUPER GRIND MILL
- FINE IMPACT MILL
- BEADS MILL
- BASKET MILL
- ATTRITION MILL
- CHOPPER MILL
- COLLOID MILL
- SHREDDERS
- SEPARATOR
- SHIFTER
- MIXER
- MULTI CYCLONE
- BAG FILTER
- DUST COLLECTOR
- FEEDER
- ROTARY VALVE
- SCREW CONVEYOR
- BELT CONVEYOR
- BUCKET ELEVATOR

AIR SWEEP PULVERIZER FLOW



CRUSHER & MILL

www.hankookmc.co.kr

AIR SWEEP PULVERIZER

INNOBIZ / MAINBIZ / ISO9001 / ISO14001 / 벤처인증기업 / CE / 부품소재전문기업

사료분쇄기

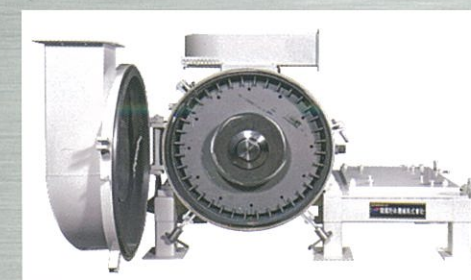


POWDER TECHNOLOGY & SYSTEM ENGINEERING



한국분체기계주식회사
KOREA PULVERIZING MACHINERY CO., LTD.

인천시 남구 방축로 370 (수출6공단)
TEL : (032)505-5580~1 FAX : (032)876-8454~5
인천시 서구 방축로 351 (수출 5공단)
TEL : (032)576-2300 FAX : (032)576-9650
E-mail : hkc@hankookmc.co.kr



한국분체기계주식회사
KOREA PULVERIZING MACHINERY CO., LTD.

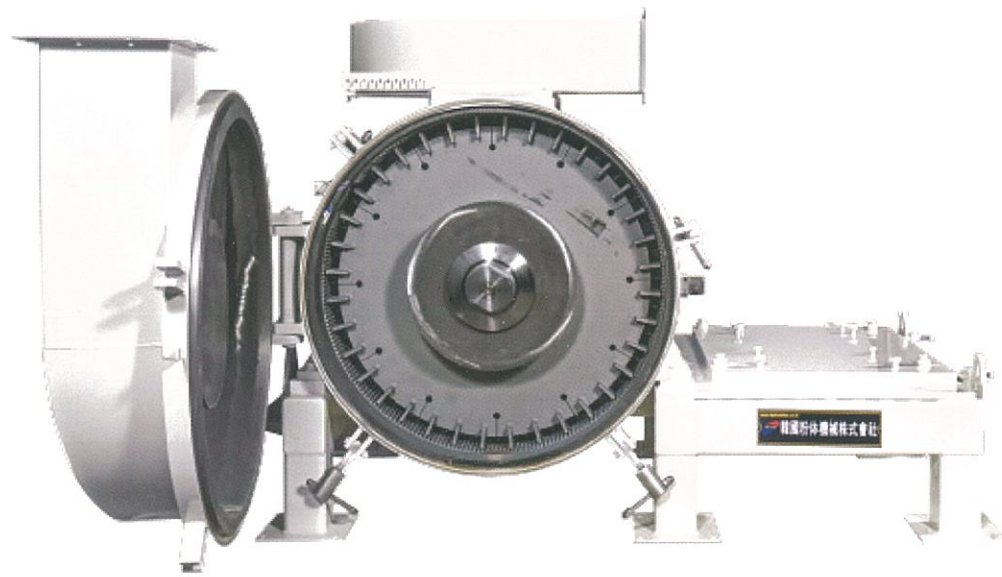
AIR SWEEP PULVERIZER

20~400 MESH GRINDING OF FINE POWDERS

MODEL 48H

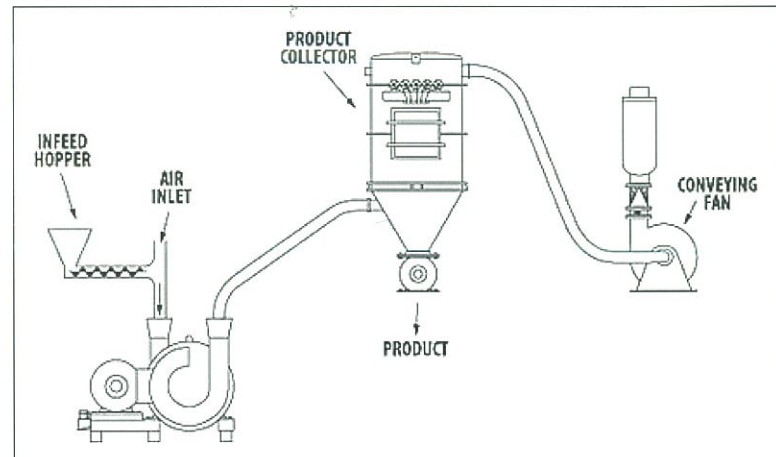
사료분쇄기

시간당 3~4톤 생산

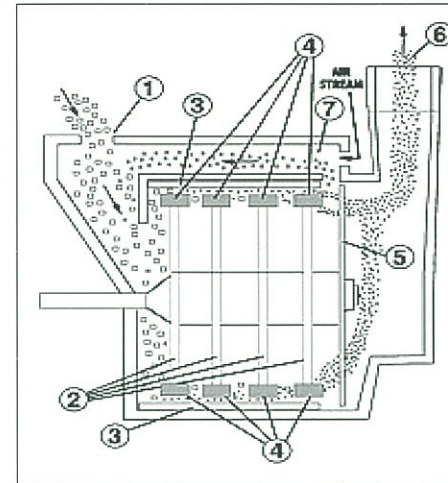


Features 특징

- Screen없이 공기비중방식의 미분쇄기로 분쇄입도가 균일하고 부드럽다.
- 스페어 파트교체 및 유지보수가 쉽다.
- 진동 및 소음, 열발생이 적다.
- 양어사료 분말가공에 적합하다.
- 원료의 종류에 따라 Blower Fan의 정압을 자동으로 조절하여 분쇄입도의 조절이 가능하다.
- Liner와 Beat Plate는 좁은 Gap를 유지하여 부드럽고 균일한 입자로 분쇄되는 고성능장비이다.
- A pulverizing granulator that uses a screen-less air gravimeter, producing uniformly sized, soft powders.
- Pulverizing capability greatly exceeds that of other imported equipments by approximately.
- Less vibration, noise, and heat.
- Suitable for powder type feeds for fish breeding.
- Control of feed size is possible in accordance to the type of ingredients with automatic control fo static presser in the blower fan.
- This high performance equipment allows production of uniform sized feeds by maintaining its liner and beat plate gaps as narrow as possible.



Principle 원리



원료물질은 제품투입구 입구(1)로 일관된 계량방식에 의해 공기의 흐름을 따라 분쇄기 내부로 공급된다.

일관된 계량방식은 상부의 스크류피더를 통해서 가능하다.

비터 플레이트(2)는 제품에 임팩트를 가해 입자 크기를 줄인다.

즉 비터 플레이트 상에 장착되는 햄머(4)에 의해 라이너(3)방향으로 재료를 분배하여 라이너와 햄머 사이의 분쇄존에서의 충돌에 의해 분쇄가 이루어진다.

비터 플레이트는 특정 입자 크기 분포 출력을 달성하기 위해

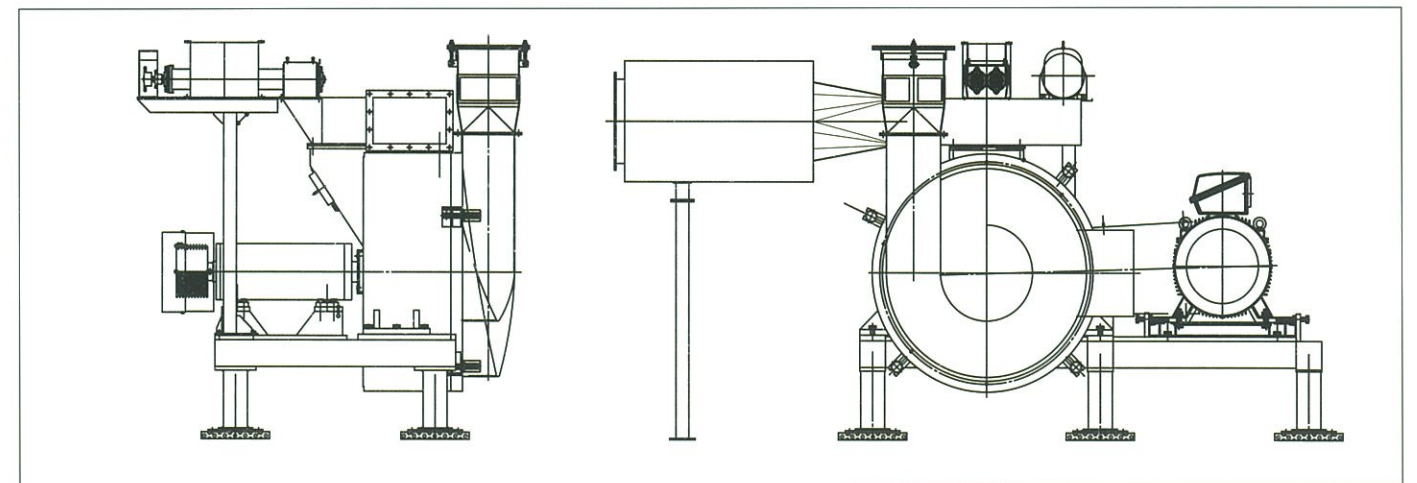
분당 19,500~34,000 피트범위의 선속도, 분당 회전 속도 1,600rpm~7,000rpm 사이에서 회전한다.

Classifier Plate(5)는 원하는 사이즈의 미분된 제품을 배출구(6)를 통해

배출을 하고 반면에 미분쇄된 생성물을 분리, 재순환하우징으로 오버사이즈를 되돌린다.(7) 리턴된 오버사이즈는 다시 원료와 혼합하여 분쇄의 과정을 거치는 순환구조로 되어 있다.

ASP는 두 자리수의 micron 대로 최대한 낮은 분쇄가 가능한데 이는 비터플레이트에 부착된 판의 최대 숫자 및 최고 속도 설정을 사용함에 따라 가능하다.

Lay out 레이아웃



Specification 사양

Pulverizer Model #	20H	28H	48H
Motor Hp	75	150	300
Estimated Capacity 90% 60mesh	0.6~0.8 MTPH	2.0~2.7 MTPH	2.4~3.5 MTPH
Estimated Capacity 90% 80mesh	0.4~0.6	1.3~1.6	2.4~3.5
Estimated Capacity 90% 100mesh	0.3~0.4	0.7~1.0	1.5~2.0
Estimated Capacity 90% 200mesh	0.2~0.3	-	-